

Houtdrogerij R. van Kasteren toekomstgeraad

Houtdrogerij R. van Kasteren BV is in 2008 begonnen met zes oude droogkamers en een zo goed als versleten warmtekrachtkoppelinginstallatie van 170 kW. "Nu, in 2015, beschikken we over twaalf droogkamers die voorzien zijn van een nieuwe besturing en over ruim 3.000 m² aan voordrooghallen", zegt Rob van Kasteren. "Dit alles verwarmen we binnenkort met onze nieuwe Kara houtkachel van 1,2 megawatt. Voor 2016 staan bovendien twee nieuwe droogkamers in de planning."

Het hout krijgt als het aankomt bij het Schijndelse bedrijf, op basis van soort en vochtpercentage, een plekje in de voordrooghallen. "In totaal 1.800 vierkante meter is ingericht voor tropisch hout en ongeveer 1.200 m² voor eiken. Al naar gelang het aanbod is 600 m² daarvan flexibel. De belijning is zodanig aangebracht dat deze ruimte handig is te veranderen in eiken of tropisch hout", aldus Rob van Kasteren. In beide gedeelten van de voordrooghallen zorgen 'cone fans' voor een bepaalde windcirculatie. "De windsnelheid kunnen we met behulp van frequentieregelaars sturen. Daardoor begint het droogproces in feite al meteen als het hout binnenkomt en kunnen we de omlooptijd voor de klant zo kort mogelijk houden", zegt Van Kasteren. "Zodra onze nieuwe kachel in bedrijf is gaan we de lucht in de voordrooghallen ook nog verwarmen. Dit alles is echter nog in de ontwikkelingsfase. Ik kan er dus niet meer over zeggen dan dat dit ten goede komt van de kwaliteit en de omlooptijd."

Droogkamers

"Halverwege 2014 zijn door ons nieuwe droogkamers in gebruik genomen van respectievelijk 20 en 40 kubieke meter. Aangezien die vanaf het moment dat ze aanstonden gepland waren, is begin 2015 besloten er nog één van 60 m³ bij te plaatsen. Doordat ik merkte dat het aanbod van grotere partijen tropisch hardhout bleef groeien, is daar medio 2015 nog eens een droogkamer van 220 m³ bij gekomen. Wij beschikken nu over twaalf droogkamers, variërend van 20 tot 220 m³. Dankzij het feit dat bijna elke kamer verschillend is wat betreft afmetingen, kunnen we ons makkelijk aanpassen aan het door de klant aangeboden volume. Al deze kamers zijn gebouwd in samenwerking met de HB-groep en voorzien van de nieuwste besturing." Rob van Kasteren verzorgt zelf de besturing van de droogkamers, waardoor hij precies weet wat er ingaat en wanneer het hout droog is. "Daardoor ben ik er zeker van dat ik de afspraken met mijn klanten kan nakomen. Henk van Oirschot en ik doen elke morgen onze ronde door alle droogkamers om zelf het hout even te bekijken en eventueel de kamers bij te stellen. We willen

niet alleen afgaan op de computer. Uiteraard hebben we voor elke houtsoort een programma, maar het leuke is dat elke partij weer anders is. De bedoeling is er in 2016, afhankelijk van de grootte, weer twee of drie droogkamers bij te bouwen."

Nieuwe houtkachel

"Doordat er veel droogkamers zijn bijgebouwd, kwamen we natuurlijk op een gegeven moment warmte tekort. Drie maanden nadat ik de houtdrogerij in 2008 had overgenomen ging de warmtekrachtkoppelinginstallatie van 170 kW zodanig kapot dat



De af- en oplatmachine.



De besturing.

die niet meer te repareren was. Ik ben direct overgestapt op een houtkachel, mede omdat ik niet meer elke maand verrast wilde worden door een brief van de gasleverancier. De keuze viel op een HDG-kachel op houtsnippers. Voor dat doel ben ik zelf mijn afval gaan versnipperen."

De capaciteit van de houtkachel (200 kW) blijkt al snel onvoldoende te zijn, waardoor Van Kasteren genoodzaakt is er eind 2010 nog twee bij te plaatsen. "Dit heeft jarenlang super gewerkt, maar nu zijn we op het punt gekomen dat zelfs 600 kW te weinig is. Daarom is begin dit jaar besloten tot de aanschaf van een 32 ton zware Kara houtkachel met een capaciteit van 1,2 megawatt, die sinds de inbedrijfstelling in november de oude installatie volledig vervangt."

Qua emissie- en milieu-eisen is de Kara vele malen beter dan de oudere kachels. "Met deze nieuwe kachel hebben we nog de mogelijkheid om uit te breiden tot minimaal 24 droogkamers en ben ik voor de toekomst voorlopig onder de pannen."

Af- en opflatmachine

Halverwege 2014 heeft R. van Kasteren BV de Joulin op- en aflatmachine en de twee elektrische heftrucks overgenomen van de toen gestopte Houtdrogerij Capis in Winterswijk. "Deze op- en aflatmachine gaan we eind dit jaar samen met Joulin volledig opwaarderen, zodat die ook zwaardere houtsoorten goed aankan. Dat was eerder niet het geval."



Drie generaties: v.l.n.r. Rob van Kasteren, zijn zoontje Tygo en vader Bernie.



Het plaatsen van de ketel.

Onze kracht

"De kracht van Houtdrogerij R. van Kasteren BV is dat we allemaal plezier in ons werk hebben en elkaar prima aanvullen. Rob van Heeswijk (23), met zijn leergierigheid en technisch inzicht, vormt samen met Henk van Oirschot (60), die beschikt over veel expertise en een jarenlange ervaring, en harde werker Gregor Jansen (24) een mooi team. Zelf ben ik verantwoordelijk voor de besturing van de droogkamers, de planning en (zoveel mogelijk) het laden en lossen. Ik wil te allen tijde op de hoogte zijn van wat er binnen en buiten mijn bedrijf gebeurt", zegt Van Kasteren. "Een groot voordeel voor de klant is dat laden en lossen na sluitingstijd - indien nodig - geen probleem is."

Ten slotte zegt hij: "De eerste jaren na de overname van de houtdrogerij heb ik flink wat tegenslag gehad. Alles dat kapot kon gaan ging kapot en daarbij stortte de markt ook nog volledig in. Door erin te blijven geloven en met name dankzij avonden lang vergaderen met mijn vader, die al jarenlang ondernemer is en altijd wel weer een idee/oplossing heeft, zijn we er nu in 2015 toch in geslaagd een mooi en gezond bedrijf neer te zetten. Ik hoop dat over dertig jaar weer mee te mogen geven aan de volgende generatie." ■

RvKASTEREN  B.V.
HOUTDROGERIJ - ZAGERIJ

Contact:

Houtdrogerij en -zagerij R. van Kasteren BV
Duinweg 8, 5482 VR Schijndel
Tel. (073) 547 5462
Website: www.rvkasteren.nl