



Visite de l'entreprise Merotto

Entreprises

# De belles perspectives

D'entreprise générale il y a 30 ans, Merotto et Cie est devenue charpenterie puis industriel du bois construction, avec un dénominateur commun au long de son histoire : la capacité d'adaptation.

Si elle existe depuis 65 ans, l'entreprise Merotto ne se consacre entièrement au bois «que» depuis 1985. C'est cette année là que Bruno et Pascal Merotto reprennent l'activité charpente-couverture de l'entreprise familiale. Dès le départ, ils la positionnent sur la fourniture et la pose de charpente traditionnelle ainsi que sur l'offre de solutions prêtes à l'emploi. Et le succès est au rendez-vous : le premier exercice se solde par un chiffre d'affaires de 400 000 francs avec une dizaine de collaborateurs. La Sarl Merotto &

Cie est lancée ! En 1991, elle s'installe à Bons en Chablais, en Haute-Savoie, à quelques kilomètres du Lac Léman. A cette occasion, elle fait déjà figure de précurseur avec l'acquisition de son premier logiciel de calcul de charpentes.

**[ La société Merotto a su choisir les bonnes options au bon moment. ]**

Le premier grand virage stratégique, l'entreprise le prend en 1996 avec coup sur coup la mise en place d'un

bureau d'études, l'acquisition d'un nouveau logiciel de calcul MD Bat, du logiciel de dessin de constructions bois Sema et l'investissement dans un premier centre d'usinage à commande numérique de chez Schmidler. Avec ce nouvel équipement, Merotto est non seulement en avance sur la concurrence mais elle pose les bases de sa future activité d'industriel du bois. Forte de cette expérience, elle est aussi une des premières charpenteries en France à investir dès 2002 dans un centre de taille K2 de chez Hundegger. Et début 2003, elle est prête à prendre son deuxième grand virage stratégique avec le lancement de l'activité de fabrication industrielle de solutions de construction bois prêtes à l'emploi et, conjointement, l'arrêt de l'activité de pose en direct. Merotto et Cie devient ainsi un industriel du bois à part entière, activité dans laquelle l'entreprise a maintenant plus de 10 ans d'expérience.

**[ Un développement porté par des investissements réguliers. ]**

Bénéficiant d'un marché porteur et d'une avance stratégique, l'en-



La course verticale du système de manutention Joulin est de 4,5 mètres au maximum. La capacité d'aspiration et de levage est de 500kg.



Philippe Lainé de Merotto (à gauche) et Bernard Foucke de Joulin (à droite) ont collaboré étroitement pour mettre au point le système de tri et de manutention

treprise n'a cessé de se développer depuis. Deux centres d'usinage Hundegger Speed-Cut et K3 entrent à l'atelier en 2006, de pair avec un agrandissement de l'usine. Les bureaux gagnent aussi en surface car la conquête de nouveaux marchés passe d'abord par une capacité accrue à faire des devis et les études. Automatisée pour la taille de charpente et le débit des ossatures, l'entreprise a logiquement opté pour une table numérique d'assemblage des ossatures bois. Après le rachat des parts de Bruno Merotto par son frère Pascal, une nouvelle chaufferie biomasse est installée et de nouveaux terrains, attenants au site existant, viennent doubler la surface disponible. L'objectif ? Accroître la capacité de production et décongestionner l'outil de travail existant. En 2012, une nouvelle usine de 1 750 mètres carrés est construite, entièrement dédiée à la production d'éléments destinés à la fabrication de maisons à ossature bois. Une réorganisation totale est menée à cette occasion.

**[ La mise en place d'une approche industrielle de la transformation du bois. ]**

Contrainte par des ateliers devenus trop petits, l'entreprise Merotto avait jusqu'ici développé sa capacité de production sans pouvoir l'organiser aussi bien qu'elle l'aurait voulu. Le nouvel atelier va être l'occasion pour elle de mettre en place des solutions innovantes. Cela commence par un système « maison » de manutention et de préparation pour amener les bois au centre de débit Speed-Cut. Conçu spécialement par la société Joulin conjointement

re zinsioqnoq abq stinocnoq : & ; stnoq zai ennoqia lup :ocqif aut p.



De la passerelle, on saisit mieux l'organisation de l'atelier : à gauche les douze piles de bois avec le système Joulin de manutention sur poutrelles métalliques bleues, au fond la Speed-Cut et à droite la table d'assemblage des ossatures.

**KVH®, DUOBALKEN® ET TRIOBALKEN®**

Les poutres KVH®, Duobalken® et Triobalken® sont des matériaux de construction haute qualité et économiques destinés aux applications dans la construction moderne en bois. Les poutres KVH®, Duobalken® et Triobalken® conviennent particulièrement bien dans les cas suivants :

- Constructions bois porteuses et raidisseuses, par exemple les montants, chevrons et poutres ainsi que les bois composant les éléments cadres et les panneaux de construction
- Composants assortis d'exigences décoratives pointues, par exemple les poutres en bois, chevrons de toiture et pannes devant rester apparentes
- Composants en bois que l'on ne veut doter d'aucune protection chimique préventive.

**Nouveau : KVH® brochure download :**  
[www.bois-de-construction-massif.fr](http://www.bois-de-construction-massif.fr) ou  
 Überwachungsgemeinschaft  
 Konstruktionsvollholz e.V.  
 Heinz-Fangman-Straße 2  
 D-42287 Wuppertal - GERMANY  
 Fax: ++ 49 (0) 202 / 769 72 73-5  
 E-Mail: [info-frank@kvh.de](mailto:info-frank@kvh.de)



## Visite de l'entreprise Merotto

# Entreprises



◀ A gauche du poste de bardage plongeant de chez Mach Diffusion, on aperçoit un pignon. Il a été relevé par une table papillon et chargé sur un transbordeur vertical, tous deux aussi de chez Mach Diffusion.

avec Philippe Lainé, responsable de la production chez Merotto, celui-ci trie les bois en douze piles distinctes, quatre dédiées aux sections des ossatures bois et huit pour la production de fermettes. Avec une course verticale pouvant aller jusqu'à 4,5 mètres, le système de Joulin peut amener jusqu'à 500 kilos de bois au centre d'usinage en un seul voyage de quelques secondes. Grâce au logiciel développé lui aussi par Joulin, une trentaine de rotations par jour suffisent à l'installation pour alimenter la production. «C'est un de nos meilleurs investissements», confie Pascal Merotto. De fait, il agit comme un véritable métronome de

la production. «Nous sommes très fiers de cette réalisation», ajoute Bernard Foucke, directeur de Joulin pour la France, «nous avons su adapter notre savoir-faire pour un système sur mesure qui demandait une course verticale inédite». Et la fiabilité est au rendez-vous, le système ne s'est arrêté que 10 minutes en 11 mois !

**[ La capacité de production peut être presque doublée. ]**

Une fois taillés les bois sont acheminés soit vers le poste d'assemblage des fermettes, soit vers la table d'assemblage automatique d'ossature

bois. Après clouage des montants et piqûre du contreventement, un transbordeur permet d'amener le mur vers une table papillon afin d'insérer un isolant d'un côté ou de l'autre et de le relever. Il est ensuite bardé sur un système de bardage plongeant Mach Diffusion ou enduit avant d'être stocké verticalement, en attente de livraison. La capacité de production de Merotto est de 2000 mètres carrés de murs par mois avec une seule équipe. Elle pourrait être presque doublée à plein régime. «Notre dynamique de développement a assuré notre croissance même en temps de crise. Mais je reste prudent pour 2014... tout en préparant de nouveaux investissements pour être prêt à saisir toutes les opportunités. Le bois a de belles perspectives mais il n'est pas toujours facile de prévoir les formes qu'elles vont prendre», conclut Pascal Merotto. • Eb



L'atelier de charpente traditionnelle n'est pas en reste côté équipement avec une K2 et une K3i de chez Hundegger.